



FICHE DE POSTE

AFFUTEUR H/F

Définition et mission

L'affûtage en scierie consiste à assurer le bon fonctionnement des outils de coupe (scie à ruban, scie circulaire, couteaux, ...) par le maintien en bon état de la denture des lames (entretien, réparation)

L'Affûteur est responsable et garant du bon état des outils de coupe nécessaires à la production.

Pour ce faire, il utilise différentes techniques pour redresser, affûter, rendre plus rigide

Il valorise les outils coupant et tranchant : il répare et « prolonge leur vie »

Il intervient également sur le contrôle, le montage et réglage des outils sur les machines.

Prérequis / Formation / Habilitations

- CAP d'affûteur
- Diplôme ou niveau équivalent en mécanique générale : affûtage, fraisage, ajustage, maintenance, ...
- Expérience indispensable pour tenir le poste

Positionnement / Relations / Communication

- Sous la responsabilité du Chef de scierie
- Assure la suppléance de la maintenance si besoin
- Relations :
 - En interne avec tous les conducteurs de machines et la maintenance
 - En externe, contact direct avec les fournisseurs (lames, scie, couteaux)

Tâches et Activités

- **Prise de poste :**
 - Prendre connaissances des commandes pour le bon fonctionnement des outils de coupe.
- **Scies à ruban :**
 - Réaliser l'entretien et la remise en état des lames
 - Faire le planage
 - Faire le « tensionnage »
 - Faire le « dressage »
 - Faire le « stellitage »
 - Faire l'affûtage
 - Faire l'écrasement et les rectifications
 - Réparer les criques et rechercher les causes
 - Monter, démonter et régler la machine
 - Réaliser des contrôles préventifs en cours de production
- **Scies circulaires :**
 - Entretenir les corps de lame
 - Faire le planage
 - Faire le débrasage
 - Faire le brasage
 - Faire les rectifications
 - Faire l'affûtage
 - Monter, démonter et régler la machine
 - Effectuer des contrôles préventifs en cours de production
- **Couteaux, fers, chaînes à paquets :**
 - Faire l'affûtage
 - Monter, démonter, régler la machine
- **Fin de poste :**
 - Nettoyer son poste de travail
 - Renseigner les supports de production
- **Contrôle / Qualité :**
 - Contrôler le bon fonctionnement du processus
 - Effectuer la traçabilité des différents entretiens réalisés
 - Effectuer des contrôles adaptés
- **Maintenance 1^{er} niveau :**
 - Contrôler et faire la maintenance 1^{er} niveau
 - Alerter si défaillance
 - Nettoyer et entretenir les machines d'affûtage (1^{er} niveau)
 - Entretenir et remettre en état les outils (denture des lames)
 - Maintenir les outils en état optimum de marche

Compétences

- **Savoirs :**
 - Bien connaître la mécanique générale, électricité, électrotechnique, pneumatique, hydraulique, soudure, ...
 - Connaître les procédés et techniques de l'affûtage d'outils de sciage (planage, tensionnage, dressage, brasage...)
 - Connaître les bases en informatique
 - Connaître les machines de la Scierie et outillage de coupe
 - Connaître les caractéristiques physiques de la matière bois et métaux
 - Connaître les fondamentaux de la métrologie
 - Lire et comprendre les ordres de fabrication
- **Savoir-faire :**
 - Installer, régler et démonter les outils
 - Effectuer les contrôles adaptés
 - Détecter les anomalies et incohérences
 - Réparer et/ou remplacer les outils
 - Gérer la disponibilité des outils de coupe
 - Procéder à l'amélioration continue du matériel et de l'outillage pour une meilleure rentabilité et performance
- **Savoir-être :**
 - Avoir le sens de l'observation
 - Être précis, minutieux et rigoureux
 - Avoir une bonne capacité d'analyse
 - Avoir un tempérament calme, posé, réfléchi, patient
 - Avoir une bonne capacité d'apprentissage,
 - Être curieux, ingénieux, intuitif
 - Être autonome tout en travaillant en équipe
 - Savoir prendre du recul, se remettre en question
 - Savoir être réactif et rebondir rapidement en cas d'anomalie
 - Faire preuve d'abnégation et de persévérance, résistance à l'échec

Environnement du poste

- **Sécurité**
 - Porter les EPI : vêtements de travail ajustés, gants adaptés à chaque type d'outils et aux lubrifiants, lunettes, chaussures, protections auditives (bouchons + casque), masque de soudure pour protection des voies respiratoires
 - Appliquer les règles et directives garantissant la sécurité en vigueur dans la Scierie
 - Vérifier la présence et le bon état des protections collectives
 - Tester les arrêts d'urgence
 - Adopter les gestes et postures de manutention
- **Conditions de travail**
 - Travail en atelier d'Affûtage
 - Travail en autonomie tout en étant au service du collectif
 - Siège assis / debout

- **Organisation du travail**
 - Travail en journée
 - Gestion de son temps
- **Environnement développement durable**
 - Respecter les consignes et normes environnementales
 - Gérer les ressources (recyclage matière, électricité)
 - Trier les déchets (bacs)

Machines, outillages et matériel à utiliser

- Soude lame
- Banc à planer
- 2 affûteuses : petite TWIN, ruban scie de tête
- Rectifieuse de côté
- Rectifieuse des guides à pression
- Banc de contrôle (planage, tensionnage, dressage)
- Table à planer (scie circulaire)
- Table à braser (dents)
- Affûteuse : lame circulaire, de côté, chaîne à paquets, fers droits, fers de broyeurs (2), chaîne à gorge (parc à grume), SLABBER
- Visionneuse (alignement des fers)